

# FONCTIONNEMENT D'UNE STATION D'EPURATION

Niveau 1 : principes de base

**STAGE N°50 - 2026**

**NIVEAU : PERFECTIONNEMENT**

## INFORMATIONS GENERALES

Date : 24/03 (8h) au 26/03/2026 (17h) (Semaine 13)

Durée : 3 jours – 21 heures

Formateur référent : Stéphan RIOT [stephan.riot@educagri.fr](mailto:stephan.riot@educagri.fr)

Jean-Sébastien VERGNE [jean-sebastien.vergne@educagri.fr](mailto:jean-sebastien.vergne@educagri.fr)

Tarif : 1160 € HT

Lieu : ENILEA Campus de Mamirolle - Grande rue  
25620 MAMIROLLE



## RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTIONS

ENILEA MAMIROLLE

Tél. : 03.81.55.92.00

[cfppa.mamirolle@educagri.fr](mailto:cfppa.mamirolle@educagri.fr)

## ANFOPEIL

Tél. : 03.84.37.27.24

[accueil@anfopeil-enil.fr](mailto:accueil@anfopeil-enil.fr)

## PUBLIC ET PRE-REQUIS

Salariés avec expérience (Responsables qualité / environnement / maintenance, Conducteurs de stations d'épuration ...) ou porteurs de projet dans le secteur d'activité concerné par le stage

Posséder un premier niveau de connaissances de la thématique par une expérience professionnelle et/ou une formation

Nous consulter pour toute question relative à une situation de handicap

Remarque : Le dispositif de FOAD / e-learning : Webalim™ peut être mis en œuvre pour acquérir ces pré-requis ou compléter les apports théoriques en amont ou en aval de ce stage.



## CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

En cas de nombre insuffisant de stagiaires, l'ANFOPEIL se réserve le droit d'annuler ou reporter le stage. L'information est alors transmise au plus tard 10 jours ouvrés avant le début de la date de démarrage de la formation.

## METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Apports théoriques et illustrations par études de cas

Retours réflexifs sur les pratiques des participants en termes de problématiques rencontrées et compétences acquises

Phases d'analyse et d'observation, mises en situation pratique

## OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

À l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

- Décrire le fonctionnement d'une station de traitement des effluents de type biologique
- Suivre les paramètres de conduite du système de traitement
- Adapter la conduite de la station en fonction des effluents

## ORGANISATION ET CONTENU DE LA FORMATION

### Accueil des stagiaires

### Caractérisation des effluents agroalimentaires et évolution au cours de la production

- Connaissance des effluents de l'agroalimentaire : origine, variabilité...
- Impact des effluents agroalimentaire sur l'environnement

### Fonctionnement d'un système de traitement des effluents de type biologique

- Principe général d'une station à boues activées
- Présentation des différentes composantes et de leur fonctionnement

### Les paramètres de conduite des systèmes de traitement biologiques et leur suivi

- MES, pH, DCO, DBO5, azote, phosphore...
- Analyse du fonctionnement et contrôle des rendements épuratoires
- Optimisation de la conduite de la station d'épuration

### Particularités liées à l'activité de transformation agroalimentaire et conséquences sur le traitement

- Causes, conséquences, moyens d'action
- Application : déversement accidentels, eaux blanches...
- Communication entre l'exploitant et l'amont

### Réglementation

### Synthèse et bilan du stage

Organisation possible en intra-entreprise, nous consulter.

## MODALITES D'EVALUATION

Les acquis des stagiaires à l'issue des stages sont systématiquement évalués à l'aide de questionnaires de connaissances ou d'entretien avec le formateur ou de mises en pratique. La modalité mise en œuvre est fonction de la thématique et du déroulé de la formation (théorie et/ou pratique).

## VALIDATION DE LA FORMATION

Une attestation de fin de formation et un certificat de réalisation sont transmis au stagiaire et/ou à son entreprise.