

MAINTENANCE NIVEAUX 1 & 2 : méthodologie de diagnostic des dysfonctionnements et réglages de format

STAGE N° 65 - 2024

NIVEAU PERFECTIONNEMENT

INFORMATIONS GENERALES

Date : 23/09 (13h30) au 27/09/2024 (12h00) (Semaine 39)

Durée : 4 jours – 28 heures

Formateur référent : Eric AVRYP

Tarif : 1430€ HT

Lieu : CFPPA-Atelier Technologique

383 rue Popielujko

50000 Saint Lô

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTIONS

ENIL : Saint Lô

Tél. : 02.14.16.00.47

Contact : Agnès DESCHENES agnes.deschenes@educagri.fr

ANFOPEIL

Tél. : 03.84.37.27.24

accueil@anfopeil-enil.fr



PUBLIC ET PRE-REQUIS

Salariés avec expérience ou porteurs de projet (personnel de production, techniciens qualité / laboratoire, DE ...) dans le secteur d'activité concerné par le stage

Posséder un premier niveau de connaissances de la thématique par une expérience professionnelle et/ou une formation

Nous consulter pour toute question relative à une situation de handicap

Remarque : Le dispositif de FOAD / e-learning : Webalim™ peut être mis en œuvre pour acquérir ces pré-requis ou compléter les apports théoriques en amont ou en aval de ce stage.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE



En cas de nombre insuffisant de stagiaires, l'ANFOPEIL se réserve le droit d'annuler ou reporter le stage. L'information est alors transmise au plus tard 10 jours ouvrés avant le début de la date de démarrage de la formation.

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Les cours théoriques sont enrichis par des travaux pratiques sur nos machines/ installations de fabrication/conditionnement permettront des repérages d'organes / montage / démontage / changements de format / réglages / gestion de dysfonctionnements / maintenance de 1er niveau

La liste des matériels susceptibles d'être utilisés durant cette formation est disponible sur demande

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Surveiller le fonctionnement de la machine et assurer son entretien courant

- Surveiller les paramètres de fonctionnement pour régler la machine
- Repérer tout dysfonctionnement ou anomalie, procéder au pré-diagnostic pour intervenir suivant les instructions / modes opératoires
- Procéder aux activités d'entretien courant et de maintenance planifiées, notamment préventives, relevant de la responsabilité du conducteur de machine



Ce stage permet d'atteindre les objectifs pédagogiques d'un bloc de compétences d'un CQP de la Transformation laitière (Code RNCP 35762 - <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35762>). Ce stage peut ainsi être certifiant et éligible au CPF. Nous consulter pour toute information.

Un temps supplémentaire pour les évaluations (3h) et un surcoût (300 € HT ou 360 € TTC) sont alors à prévoir.

ORGANISATION ET CONTENU DE LA FORMATION

Accueil des stagiaires et présentation de la formation (0,5 heure)

Rappels des éléments vus au stage « Principe de fonctionnement d'une machine automatisée » (1 heure)

Caractérisation des éléments d'une machine automatisée (7 heures) :

- Les circuits fonctionnels : repérage, descriptions des flux
- Les organes : dénomination, repérage, descriptions, principe de fonctionnement
- Capteurs, actionneurs, périphériques : dénomination, descriptions, fonctionnement

Optimisation de la conduite (7 heures) :

- Les paramètres de réglage
- Les changements de formats et les principes d'optimisation des temps (méthode TPM/SMED)

Diagnostic et gestion de dysfonctionnements (9 heures) :

- Identification d'un dysfonctionnement
- Réalisation d'un pré-diagnostic (causes possibles)
- Mise en œuvre d'une action corrective adaptée (action ou alerte)

Les activités d'entretien et de maintenance préventive (3,5 heures)

- Vérification du bon état des pièces d'usures, des niveaux des fluides, des systèmes de traitement des fluides
- Changement de pièces simples : ventouse, venturi, électrovanne, capteurs, relais

Synthèse et bilan de la formation (0,5 heure)

Remarques :

Une adaptation des contenus pourra être faite en fonction des situations professionnelles rencontrées également par les stagiaires.

Possibilité de mettre en place cette formation en intra-entreprise. Nous consulter pour toute information

MODALITES D'EVALUATION

Les acquis des stagiaires à l'issue des stages sont systématiquement évalués à l'aide de questionnaires de connaissances ou d'entretien avec le formateur ou de mises en pratique. La modalité mise en œuvre est fonction de la thématique et du déroulé de la formation (théorie et/ou pratique).

VALIDATION DE LA FORMATION

Une attestation de fin de formation et un certificat de réalisation sont transmis au stagiaire et/ou à son entreprise.

Les stages certifiants donnent lieu à remise d'une attestation de validation d'un bloc de compétences après délibération de la commission de certification de l'Organisme Certificateur Enil Certification